

BOLETÍN DE INSCRIPCIÓN

NOMBRE: _____

APELLIDOS: _____

DNI: _____

DIRECCIÓN: _____

CP. _____ LOCALIDAD: _____

TELÉFONO DE CONTACTO: _____

FECHA DE NACIMIENTO: _____

CLUB: _____

E-MAIL: _____

Para inscribirse deben enviar boletín de inscripción junto al recibo de haber abonado el importe correspondiente a la inscripción en el número de cuenta:

LA CAIXA 2100 8466 61 2300026067

Una vez realizada la inscripción los interesados/as, deben confirmarlo por teléfono al 663795932 de 9:00 a 14:00 horas.

www.lacampana.info

Ayuntamiento de La Campana  Áreas de Deportes y Juventud

LA CAMPANA

8 de septiembre de 2013
10:00 h

15

CARRERA POPULAR SAN NICOLÁS

Al finalizar la carrera, los participantes y acompañantes
podrán disfrutar de la Piscina Municipal



Ayuntamiento de La Campana
Áreas de Deportes y Juventud



HORA	CATEGORÍA	AÑO	DISTANCIA
11:15 h	PITUFO (Masc. y Fem.)	2006- POSTERIOR.	200 m.
11:30 h	BENJAMÍN (Masc. y Fem.)	2004-2005.	600 m.
11:45 h	ALEVÍN (Masc. y Fem.)	2002-2003.	1200 m.
12:00 h	INFANTIL (Masc. y Fem.)	2000-2001.	2500 m.
10:00 h	CADETES (Masc. y Fem.)	1998-1999.	5000 m.
10:00 h	JUNIOR (Masc. y Fem.)	1996-1997.	6850 m.
10:00 h	SENIOR (Masc.)	1974-1995.	6850 m.
10:00 h	SENIOR (Fem.)	1978-1995.	6850 m.
10:00 h	VETERANO A (Masc.)	1973-1964.	6850 m.
10:00 h	VETERANO A (Fem.)	1977-1970	6850 m.
10:00 h	VETERANO B (Masc.)	1963-ANTERIOR.	6850 m.
10:00 h	VETERANO B (Fem.)	1969-ANTERIOR	6850 m.

PREMIOS.

- Trofeo a los 3 primeros de la general, tanto masculino como femenino.
- El ganador y ganadora de la prueba podrán disfrutar de una cena con acompañante por gentileza de “El Rincón de Fran”.
- Los 3 primeros de la Categoría absoluta, así como los 3 primeros locales tanto masc. - fem., recibirán una botella de aceite, por gentileza de “OleoCampana”
- Trofeo a los tres primeros de todas las Categorías Absolutas (masculinas).
- Trofeo para las 10 primeras mujeres clasificadas. (Categorías Absolutas).
- Trofeo a los 3 primeros locales de la categoría absoluta. (Junior, Senior, Veterano A, Veterano B masculinos).
- Trofeo para las 3 primeras mujeres locales.
- Trofeo a los 3 primeros clasificados de todas las categorías inferiores (pitufo, benjamín, alevín, infantil y cadete), tanto masculino como femenino.
- Trofeo al corredor más veterano de la prueba.
- Trofeo a los tres primeros corredores discapacitados.

SE OBSEQUIARÁ CON UN JAMÓN AL CLUB MÁS NUMEROSO

Bolsas para todos los corredores que finalicen la prueba: camiseta técnica, bebida isotónica.

Ayuntamiento de La Campana  **Áreas de Deportes y Juventud**

REGLAMENTO.

- La Delegación de Deportes y Juventud del Ayuntamiento de La Campana organiza la **XV CARRERA POPULAR “SAN NICOLÁS”**, que se celebrará el día 8 de septiembre de 2013.
- Cada atleta participa bajo su responsabilidad ante cualquier tipo de lesión o accidente.
- La salida-meta, recogida de dorsales y entrega de premios tendrá lugar en la Piscina Municipal de La Campana. Los dorsales se recogerán una hora antes de la prueba.
- Durante la prueba de 6850 m. habrá 1 puestos de avituallamiento.
- Las decisiones de los jueces y del comité de clasificación serán inapelables.
- La prueba no se suspenderá por causa de inclemencias meteorológicas.
- Los premios no serán acumulables, salvo en el atleta más veterano.
- Todos los participantes por el hecho de inscribirse aceptan el reglamento.
- Habrá servicio de duchas y vestuario junto a la meta en la Piscina Municipal.
- No se admitirá ninguna inscripción fuera de plazo.
- El límite de inscripciones será de 500 atletas.

LA INSCRIPCIÓN EN LA CATEGORÍA ABSOLUTA TENDRÁ UN COSTE DE 4 €.

LAS INSCRIPCIONES EN LAS CATEGORÍAS INFERIORES SERÁN GRATUITAS.

Las inscripciones se podrán realizar hasta el 3 de septiembre de las siguientes formas:

- * Personalmente en el Ayuntamiento de La Campana de 9 a 14:00 horas.
- * Por e-mail: deportes@lacampana.es
- * Por fax: 954199361. *

La Delegación de Deportes y Juventud del Ayto. de La Campana agradece la participación de todos los que hacen posible este evento deportivo.



Ayuntamiento de
La Campana



Ayuntamiento de La Campana  **Áreas de Deportes y Juventud**