

HORA	CATEGORÍA	AÑO	DISTANCIA
19:00 h	PITUFO (Masc. y Fem.)	2007- POSTERIOR.	200 m.
19:15 h	BENJAMÍN (Masc. y Fem.)	2005-2006.	600 m.
19:30 h	ALEVÍN (Masc. y Fem.)	2003-2004.	1200 m.
19:45 h	INFANTIL (Masc. y Fem.)	2001-2002.	2500 m.
20:00 h	CADETES (Masc. y Fem.)	1999-2000.	5000 m.
21:00 h	JUNIOR (Masc. y Fem.)	1997-1998.	6850 m.
21:00 h	SENIOR (Masc.)	1975-1996.	6850 m.
21:00 h	SENIOR (Fem.)	1979- 1996.	6850 m.
21:00 h	VETERANO A (Masc.)	1974-1965.	6850 m.
21:00 h	VETERANO A (Fem.)	1978-1971	6850 m.
21:00 h	VETERANO B (Masc.)	1964 ANTERIOR.	6850 m.
21:00 h	VETERANO B (Fem.)	1970 -ANTERIOR	6850 m.

PREMIOS.

- Trofeo a los 3 primeros de la general, tanto masculino como femenino.
- El ganador y ganadora de la prueba podrán disfrutar de una cena con acompañante por gentileza de “El Rincón de Fran”.
- Los 3 primeros de la Categoría absoluta, así como los 3 primeros locales tanto masc.- fem., recibirán una botella de aceite, por gentileza de “Oleo Campana”
- Trofeo a los tres primeros de todas las Categorías Absoluta (masculinas).
- Trofeo para las 10 primeras mujeres clasificadas. (Categorías Absolutas).
- Trofeo a los 3 primeros locales de la categoría absoluta. (Junior, Senior, Veterano A, Veterano B masculinos).
- Trofeo para las 3 primeras mujeres locales.
- Trofeo a los 3 primeros clasificados de todas las categorías inferiores (pitufo, benjamín, alevín, infantil y cadete), tanto masculino como femenino.
- Trofeo al corredor más veterano de la prueba.
- Trofeo a los tres primeros corredores discapacitados.

SE OBSEQUIARÁ CON UN JAMÓN AL CLUB MÁS NUMEROSO

Bolsas para todos los corredores que finalicen la prueba: camiseta técnica, bebida isotónica.

Ayuntamiento de La Campana  **Áreas de Deportes y Juventud**

REGLAMENTO.

- La Delegación de Deportes y Juventud del Ayuntamiento de La Campana organiza la XVI CARRERA POPULAR “SAN NICOLÁS”, que se celebrará el día 6 de septiembre de 2014.
- Cada atleta participa bajo su responsabilidad ante cualquier tipo de lesión o accidente.
- La salida-meta, recogida de dorsales y entrega de premios tendrá lugar en el Pabellón Municipal de La Campana. Los dorsales se recogerán una hora antes de la prueba.
- Durante la prueba de 6850 m. habrá 1 puesto de avituallamiento.
- Las decisiones de los jueces y del comité de clasificación serán inapelables.
- La prueba no se suspenderá por causa de inclemencias meteorológicas.
- Los premios no serán acumulables, salvo en el atleta más veterano.
- Todos los participantes por el hecho de inscribirse aceptan el reglamento.
- Habrá servicio de duchas y vestuario junto a la meta en el Pabellón Municipal.
- No se admitirá ninguna inscripción fuera de plazo.
- El límite de inscripciones será de 500 atletas.

LA INSCRIPCIÓN EN LA CATEGORÍA ABSOLUTA TENDRÁ UN COSTE DE 4 €.

LAS INSCRIPCIONES EN LAS CATEGORÍAS INFERIORES SERÁN GRATUITAS.

Las inscripciones se podrán realizar hasta el 3 de septiembre de las siguientes formas:

- * Personalmente en el Ayuntamiento de La Campana de 9 a 14:00 horas.
- * Por e-mail: deportes@lacampana.es
- * Por fax: 954199361.
- * Tlfn: 625447493

La Delegación de Deportes y Juventud del Ayto. de La Campana agradece la participación de todos los que hacen posible este evento deportivo.



Ayuntamiento de
La Campana



Ayuntamiento de La Campana  **Áreas de Deportes y Juventud**