

BOLETÍN DE INSCRIPCIÓN

Nombre: _____

Apellidos: _____

DNI: _____ Fecha de nacimiento: _____

Dirección: _____

C.P.: _____ Localidad: _____

Tel: _____

Email: _____

Club: _____

Se establece un máx. de 500 participantes.

DECLARACIÓN JURADA:

D./D.ª: _____

Con DNI: _____

DECLARA:

* Haber efectuado un entrenamiento adecuado para realizar la prueba "IX Cicloturista BBT Villa de La Campana"

* No padecer ninguna lesión que pudiera agravarse como consecuencia de la realización de la prueba.

* El no llevar casco pudiera ser motivo de mi expulsión de la cicloturista.

* Me comprometo a respetar las normas de tráfico que interpongan las autoridades.

* Mi dorsal será personal e intransferible.

* He leído el reglamento de la prueba y estoy de acuerdo en su totalidad.

Firma del participante: _____

Duvisón Dávila Carnicería Treschicas
San José, 16 (Junto Plaza de Abastos)
Tlf. 687 587 208 - LA CAMPANA (Sevilla)
Productos del cerdo • Servimos a domicilio

Obra Social DEPORTES PEREZ MATIA
Fundación "la Caixa"

SEMILLERÍA LA CAMPANA
Todo para su mascota.
Todo tipo de plantas y semillas.
Se hace todo tipo de arreglos florales.
Teléfono: 698 330 267

PANADERÍA Y PASTELERÍA JUANITA
HNOS. DE LA HAZA, S.C.
Especialidad en PAN ARTESANO.
TARTAS DE TODOS LOS TIPOS Y PASTELERÍA EN GRANDES VARIEDADES DEL DÍA.
C/ Carmona, 40 - LA CAMPANA
Tfns.: 95 419 34 64 - 95 419 98 25 - 95 419 91 20

Nit Soluciones Informáticas

SUPER CARMELA

CLUB BALONIE CAMPANA

DROGUERÍA MONTES

Pátering Dávila

Confitería "OLE LA EMPANÁ"
Plaza Antonio Machado, 3
Tfno. 627 428 654
LA CAMPANA

Juguetería Luna
Artículos de regalo
Gran variedad en chuches
C/ Huera, 40 - LA CAMPANA
Móviles: 683 923 636 - 636 808 106

"EL MAESTRO ENREA"
ALQUILER DE SILLAS Y TABLEROS PARA REUNIONES
CUMPLEAÑOS, BAUTIZOS, COMUNIONES, ETC.

CHICONIKO

CONFITERÍA "OLE LA EMPANÁ"
Plaza Antonio Machado, 3
Tfno. 627 428 654

Cruzcampo
Refresca lo que otras ya quisieran.

PANADERÍA Papelería Silba
Silvia Haza Barrera
LIBRERÍA - PAPELERÍA CHOCOS
Y TODA CLASE DE REGALOS Y COMPLEMENTOS
Avenida Fuentes de Andalucía, 35
LA CAMPANA (Sevilla)
Teléfono: 687 614 364

ELECTRODOMÉSTICOS BELTRÁN
INFORMÁTICA
TELÉFONOS DE CONTRATO Y PREPAGO (Movistar, Vodafone y Orange)
ELECTRÓNICA Y VIDEOVIGILANCIA
C/ Valencia, 3 - LA CAMPANA - Tfno: 954198160 / 633632330
lourdes@electrodomesticosbeltran.com

DOMTI
Más de 10.000 artículos diferentes
Avda. Carmona
Tfno. 954 198 925 La Campana (Sevilla)

FERRERÍA ESTEPA
Droguería - Menaje - Electricidad - Pinturas
Fontanería - Agricultura - Construcción - Plasteros
Día Domingo 24 Tallado de las 10h a las 14h en la PASELLA

FG
FERRERÍA
C/ La Campana, 11
Tfno: 954 198 924 - 954 927 437
41029 LA CAMPANA (Sevilla)

GRUPO 10
ADC
Gestión de Empresas y Seguros

SUPERMERCADO "ROSARIO"
GRAN SURTIDO EN ALIMENTACIÓN
 Junto al Cielo
Autoservicio
Tfno. 645 499 904
C/ Canarias, 12

La Trobera
cervecería artes & copas
670 32 98 01

PARAFARMAC

PATERIA POLVILLO DE LA CAMPANA

EL PATO DEL GORRILLO
ACEITE DE OLIVA VIRGEN EXTRA

ELECTRODOMÉSTICOS Y FONTAN PATO
Y TODO TIPO DE ARTÍCULOS DE BEBÉ
Marta Jesús López Mui
C/ Baleares, 17
Telf y Fax 95 419 94 41
41429 La Campana (Se)

PUERICULTUR
TODOS LOS ARTÍCULOS PARA EL BEBÉ (ropa, sillas, biberón, leche, detalles y regalos). CERTIFICADO DE REGISTRO NACIONAL de todos los productos de ALIMENTACIÓN ESPECIAL (jarabe, diabético...)
TAMBIÉN TENEMOS REGALOS PARA MAYORES
C/ Baleares, 17 - Tfno. 659 073 828 - LA CAMPANA
Vestretos y más con el compañero ALONSO
¡¡¡ NO LO ENCUENTRA AQUÍ, NO EXISTE !!
La mejor variedad de panes del momento a tu mejor calidad

LA CAMPANA

IX CICLOTURISTA BTT

2 DE NOVIEMBRE, 2014



57 Km.

(Incluido un tramo libre de 25Km.)

Dificultad media

Salida a las 9:00h desde la Caseta Municipal

Inscripciones hasta el 28 de octubre



REGLAMENTO:**Día de la prueba:** 2 de noviembre de 2014**Horario de salida:** 9:00 h en la Caseta Municipal.**Distancia:** 57 Km. , incluido un tramo libre de 25 Km.**Inscripciones:** Hasta el 28 de octubre **Precio:** 12 €

La inscripción se hará personalmente en el Ayto. de La Campana o mediante transferencia bancaria al N° de cuenta:

(LA CAIXA) ES75 2100 8466 6022 0008 5984

Se enviará la fotocopia de la transferencia, boletín de inscripción y declaración jurada al fax N° 954199365, ó al e-mail: deportes@lacampana.es **Telf . Información:** 625447493**No se admitirá ninguna inscripción fuera de plazo.**

* La recogida del dorsal se podrá realizar 1 hora antes del comienzo de la prueba en La Caseta Municipal.

* La prueba consiste en una marcha neutralizada de 32 Km. Y un tramo libre de 25 Km. Que nos conducirá a la línea de meta.

* La prueba irá encabezada en todo momento por vehículos identificativos (quad), quienes marcarán la velocidad de la prueba.

* También acompañará dos vehículos de apoyo que se utilizará como "coche taller y coche escoba".

* La prueba estará cubierta sanitariamente durante todo el recorrido por un ATS que irá en el coche escoba.

* Durante el recorrido habrá un punto de avituallamiento.

* La organización obliga al uso del casco durante toda la prueba, reservándose el derecho de no admitir a algún participante por este motivo.

* La inscripción en la carrera supone la plena aceptación de este reglamento.

CATEGORÍAS:- JUNIOR (Masc. y Fem.): (16 –17 años)

- SENIOR- A (Masc. y Fem.): (18– 30 años)

- SENIOR- B (Masc. y Fem.): (31– 40 años)

- VETERANOS (Masc. y Fem.): (41– 50 años)

- MASTER (Masc. Y Fem.): (más de 50 años)

**PREMIOS CATEGORIA ABSOLUTA
MASCULINO Y FEMENINO (TABLA ADJUNTA)**

1º Clasificado	Gran Premio AYTO. LA CAMPANA	100 €
2º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
3º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
4º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
5º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
6º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
7º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
8º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
9º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
10º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
11º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
12º Clasificado	Gran Premio ADC	30 €
13º Clasificado	Gran Premio SUPER CARMELA	20€
14º Clasificado	Gran Premio AYTO. LA CAMPANA	Velocímetro
15º Clasificado	Gran Premio PÉREZ MATA	Pulsímetro Sigma
16º Clasificado	Gran Premio ELECTRODOMESTICOS "EL PATO"	Plancha asar
17º Clasificado	Gran Premio ATRACCIONES CABALLERO	Chubasquero del Sevilla F.C
18º Clasificado	Gran Premio ATRACCIONES CABALLERO	Sudadera del Sevilla F.C
19º Clasificado	Gran Premio ATRACCIONES CABALLERO	Camiseta del Sevilla F.C
20º Clasificado	Gran Premio ATRACCIONES CABALLERO	Calzonas del Sevilla F.C
21º Clasificado	Gran Premio PARAFARMACIA	Lote productos energéticos
22º Clasificado	Gran Premio SOL. INFORMÁTICAS OLIT	Altavoces 2.1
23º Clasificado	Gran Premio SUPERMERCADO ROSARIO	Botella 5 L. aceite de oliva
24º Clasificado	Gran Premio FERRETERIA GÓMEZ	Calentador de cama
25º Clasificado	Gran Premio FERRETERIA ESTEPA	Caja fuerte
26º Clasificado	Gran Premio PAPELERIA SILVIA	Una mochila
27º Clasificado	Gran Premio DOMTI	Una mochila
28º Clasificado	Gran Premio CRUZCAMPO	Una mochila
del 29º Clasificado al 30º Clasificado	Gran Premio CRUZCAMPO	Una toalla
31º Clasificado	Gran Premio CARNICERIA DUWISON DAVILA	Lote de chorizo y morcilla
32º Clasificado	Gran Premio ELECTRONICA BELTRAN	Pendrives 8 GB
33º Clasificado	Gran Premio EL POLVILLO	Gran lote surtido de pan
del 34º Clasificado al 39º Clasificado	Gran Premio ACEITE BALLESTEROS	Botella aceite
del 40º Clasificado al 42º Clasificado	Gran Premio OLEO-CAMPANA	Botella aceite
del 43º Clasificado al 45º Clasificado	Gran Premio OLE LA EMPANA	Lote productos artesanales

del 44º Clasificado al 49º Clasificado	Gran Premio PANADERIA EL CHICO	Surtido de picos
del 50º Clasificado al 57º Clasificado	Gran Premio MAYORISTA DE DROGUERIA MONTES	Juego de paletas de ping-pong
del 58º Clasificado al 63º Clasificado	Gran Premio MAYORISTA DE DROGUERIA MONTES	Camiseta de algodón

CATEGORÍA FEMENINA (PREMIO ACUMULABLE):

1ª Clasificada	Gran Premio SEMILLERÍA LA CAMPANA	1 Bolso señora
2ª Clasificada	Gran Premio JUGUETERÍA LUNA	1 Bolso señora
Del 3ª Clasificada a 8ª Clasificada	Gran Premio MAYORISTA DE DROGUERIA MONTES	Camiseta de algodón

CATEGORÍA LOCAL:

1º Clasificado	Gran Premio CLUB CAMPANA B.P	Abono temporada 2014-2015
del 7º Clasificado al 15º Clasificado	Gran Premio LA TRONERA	Hora Feliz día de la prueba

TROFEOS:

* Trofeo a los 3 primeros de cada categoría. (masc. y fem.)

* Trofeo a los 3 locales de cada categoría. (masc. y fem.)

* **UN JAMÓN AL CLUB MÁS NUMEROSO.****NOTAS:**

* Al final de la prueba se habilitará el Pabellón Municipal para todos los participantes que lo deseen, con servicio de agua caliente.

* Al finalizar la prueba, todos los participantes podrán disfrutar de una **GRAN COMIDA DE CONVIVENCIA** en la Caseta Municipal (platos variados, bebidas, ...)* **Se entregarán bolsas alusivas a todos los participantes, UNA SUDADERA Y AGUA .**