

BOLETÍN DE INSCRIPCIÓN:

Nombre : _____

Apellidos: _____

Dirección : _____

DNI : _____

Fecha de Nacimiento : _____

C.P. _____ Localidad : _____

Tfno. de contacto : _____

Email : _____

Club : _____

Se establece como máximo
de participación
500 Inscripciones

DECLARACIÓN JURADA:

D./ D^a _____

con D.N.I. núm: _____

DECLARA:

✍ Haber efectuado un entrenamiento adecuado para realizar la prueba "VIII Cicloturista BTT Villa de La Campana"

✍ No padecer ninguna lesión que pudiera agravarse como consecuencia de la realización de dicha prueba

✍ El no llevar casco pudiera ser motivo de mi expulsión de la cicloturista

✍ Será motivo de mi expulsión el consumo de sustancias prohibidas antes o durante la prueba.

✍ Me comprometo a respetar las normas de tráfico que interpongan las autoridades.

✍ Mi dorsal será personal e intransferible.

✍ He leído el reglamento de la prueba y estoy de acuerdo en su totalidad.

Firma del
Participante

El Ayuntamiento de La Campana, Ayuntamiento de La Campana, El Pan de Polvillo, Polvillo cuida de ti, F.G. Ferretería Genes, La Campana S.L., Ferretería en General, Pinturas Plásticas, Esmoletes, Etc., HERRAMIENTAS PARA LA CONSTRUCCIÓN, FERRETERÍA ESTEPA, Droguería - Bricolaje - Electricidad - Menaje - Agrícola - Construcción - Fontanería y todo tipo de Pinturas, C/ Río Corbones, 34 - Telf: 954 19 80 80 - La Campana (Sevilla), ELECTROCA BELTRÁN, INFORMÁTICA, TELEFONÍA DE CONTRATO Y PREPAGO (Movistar, Vodafone y Orange), ELECTRÓNICA Y VIDEOVIGILANCIA, Le Trober, cervecenía cafés & copas, 670 35 98 01, CARNICERÍA CONCHI, GRAN VARIEDAD DE CARNES SELECTAS, ESPECIALIDAD EN CHORIZOS, MORCILLAS Y PINCHITOS, C/ Del Oíno, 3, Teléfono: 672 498 120, CONFITERÍA "OLE LA EMPANÁ", Plaza Antonio Machado, 3, Tfno. 627 428 654, LA CAMPANA, PANADERIA Y PASTELERIA JUANITA, HNOS. DE LA HAZA, S.C., Especialidad en: PAN ARTESANO, TARTAS DE TODOS LOS TIPOS, PASTELIZOS Y GRANDES VARIACIONES DEL DÍA, C/ Carmona, 40 - LA CAMPANA, Tfn. 95 419 94 04 - 95 419 98 25 - 95 419 91 20, Papelería Silvia, Silvia Haza Barrera, LIBRERÍA - PAPELERÍA, CHUCHES Y TODA CLASE DE REGALOS Y COMPLEMENTOS, Avenida Fábila de Antón, 25, LA CAMPANA (Sevilla), Teléfono: 607 614 360, DOMTI, Más de 10.000 artículos diferentes, Avda. Carmona, Tfno. 954 198 925 La Campana (Sevilla), "la Caixa", ALQUILER DE SILLAS Y TABLEROS PARA REUNIONES, CUMPLEAÑOS, BAUTIZOS, COMUNIONES, ETC., EL MAESTRO ENREA, TU MEJOR PUBLICIDAD, Servicio de Megafonía, PANADERIA EL CHICO, PANADERIA EL CHICO, I.E.S. "LA CAMPANA", "NUEVO CENTRO", Piccarho, Café Copas, CLUB DE ATLETISMO "LOS CAMPANEROS", Droguería Montes, "LA CAMPANA"

VIII



Cicloturista BTT



Villa de La Campana

3 de Noviembre

2013



Ayuntamiento de La Campana
Delegación de Deportes

62 Km
(Incluido un tramo libre de 17 Km)
Dificultad Media
Salida a las 9:00 h desde la Caseta Municipal
Inscripciones hasta el 29 de Octubre



REGLAMENTO:

 **Día de la prueba** : 3 de Noviembre de 2013

 **Salida** : 9:00 h desde la Caseta Municipal

 **Distancia** : 62 Km., incluido un tramo libre de 17 Km.

 **Inscripción:** Hasta el 29 de Octubre **Precio:** 12 €

 La Inscripción se hará personalmente en el Ayto. de La Campana o mediante transferencia bancaria al Núm. de cuenta : 2100 - 4433 - 30 - 0200023538 (La Caixa)

 Se enviará al fax núm. 95.419.93.61 ó email: deportes@lacampana.es, la fotocopia de la transferencia, boletín de inscripción y declaración jurada.

 **No se admitirá ninguna inscripción fuera de plazo.**

CATEGORÍAS:

 **CATEGORÍAS:** indistintamente varón o hembra.

 **JUNIORS** : 16 - 17 años, previa autorización de padres. (1996-1997)

 **SENIORS** : 18 - 39 años.(1995-1974)

 **VETERANOS** : de 40 a 50 años. (1973-1963)

 **MASTER** : mayores de 50 años.(....- 1962)

 El dorsal se recogerá 1 hora antes de la prueba en la Caseta Municipal. Deberá colocarse de forma visible en la parte delantera de la bicicleta.

 La prueba consiste en una marcha neutralizada de 45 km y un tramo libre de 17 Km. que nos conducirá a la línea de meta.

 La prueba irá encabezada en todo momento por vehículos indentificativos (quad), quienes marcarán la velocidad de la prueba.

 También acompañará un vehículo de apoyo, que se utilizará tanto como "coche-escoba" como "coche-taller".

 La prueba estará cubierta sanitariamente durante todo el recorrido por un ATS que irá en el coche-escoba.

 Durante el recorrido habrá un punto de avituallamiento.

 La Organización obliga al uso de casco durante toda la prueba. Reservándose el derecho de no admitir a algún participante por este motivo.

 La Inscripción en la carrera supone la plena aceptación de este reglamento.

Teléfono de Información : 625.44.74.93

PREMIOS:

CATEGORIA ABSOLUTA

1º Clasificado	Gran Premio AYTO. DE LA CAMPANA	100 €
2º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
3º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
4º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
5º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
6º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
7º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
8º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
9º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
10º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
11º Clasificado	Gran Premio LA CAIXA	30 €
12º Clasificado	Gran Premio ADC	30 €
13º Clasificado	Gran Premio SUPERCARMELA	30 €
14º Clasificado	Gran Premio AYTO. DE LA CAMPANA	Velocímetro Inalámbrico
15º Clasificado	Gran Premio AYTO .DE LA CAMPANA	Velocímetro Inalámbrico
16º Clasificado	Gran Premio COCA-COLA	Sombrilla
del 17º Clasificado al 21º Clasificado	Gran Premio CRUZCAMPO	Sombrilla
22º Clasificado	Gran Premio FERRETERÍA ESTEPA	Depiladora
23º Clasificado	Gran Premio FERRETERÍA GÓMEZ	Una báscula
24º Clasificado	Gran Premio ATRACCIONES CABALLERO	Un chubasquero del Sevilla F.C.
25º Clasificado	Gran Premio ATRACCIONES CABALLERO	Una sudadera del Sevilla F.C.
26º Clasificado	Gran Premio ATRACCIONES CABALLERO	Un polo del Sevilla F.C.
27º Clasificado	Gran Premio CARNICERÍA DUWISON DÁVILA	Un lote de chorizo y morcilla
28º Clasificado	Gran Premio CARNICERÍA CONCHI	Un lote de chorizo y morcilla
del 29º Clasificado al 31º Clasificado	Gran Premio OLE LA EMPANA	Un lote de productos artesanales
del 32º Clasificado al 37º Clasificado	Gran Premio ACEITE BALLESTEROS	Una Botella de aceite
del 38º Clasificado al 40º Clasificado	Gran Premio OLEO-CAMPANA	Una Botella de aceite

41º Clasificado	Gran Premio ELECTRÓNICA BELTRÁN	Un Radio-transistor
42º Clasificado	Gran Premio COCA-COLA	Una toalla
43º Clasificado	Gran Premio PAPELERÍA SILVIA	Una Mochila
44º Clasificado	Gran Premio DOMTI	Una Mochila
45º Clasificado	Gran Premio EL POLVILLO	Surtido de pan
del 46º Clasificado al 51º Clasificado	Gran Premio PICOS "EL CHICO"	Surtido de picos
52º Clasificado	Gran Premio SOL. INFORMÁTICAS "OLIT"	Camiseta técnica
del 53º Clasificado al 65º Clasificado	Gran Premio DROGUERÍA "MONTES"	Juego de paletas

CATEGORÍA LOCAL:

1º Clasificado	Gran Premio CLUB CAMPANA B.P.	Un Abono para la temporada 2013-2014
del 2º al 15º Clasificado	Gran Premio LA TRONERA Gran Premio PÍCCARHO	Hora Feliz (día de la prueba) Hora Feliz (día de la prueba)

TROFEOS:

 Trofeo a los 3 primeros de cada categoría, tanto masculino como femenino

 Trofeo a los 3 primeros locales de cada categoría. (donado por AMPA "NUEVO CENTRO")

 **UN JAMÓN AL CLUB MÁS NUMEROSO**

NOTAS:

 Al final de la prueba se habilitará el Pabellón Municipal para todos los participantes que lo deseen, con servicio de agua caliente.

 Al finalizar la prueba, todos los participantes podrán disfrutar de una **GRAN COMIDA DE CONVIVENCIA** en la Caseta Municipal organización , servicio, platos variados , bebidas, ... El pan será donado por gentileza de PANADERIA "JUANITA"

 **Se entregarán bolsas alusivas a todos los participantes, SUDADERA Y BEBIDA ISOTÓNICA.**